

ОПИСАНИЕ

TamPur 170R это двухкомпонентный тампонажный состав, основанный на преполимерах полиуретана (Компонент А), полиола и компонентах касторового масла (Компонент В). После смешивания процесс реакции протекает с небольшим увеличением в объёме смешанных компонентов. При смешивании компонентов образуется гидрофобный полиуретан высокой твердости, стойкий к воздействию широкого спектра агрессивных химических веществ. После смешивания Компонента А с Компонентом В полученный состав длительное время сохраняет исходную вязкость до начала ее интенсивного повышения и последующей реакции полимеризации.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- > Формирует непроницаемый эластомер - герметизирующий материал
- > Длительное время сохраняет исходную вязкость
- > Может выдерживать очень большую нагрузку
- > Можно просверливать или отрезать излишки
- > Небольшое увеличение в объёме и упругость
- > Эластичность
- > Стойкость к воздействию агрессивных сред
- > Отсутствие вредных компонентов и пассивность к оборудованию
- > Не размывается водой и не – свойства материала неизменны

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- > Герметизирование трещин
- > Герметизирование вентиляционных труб
- > Герметизирование кабельных коллекторов
- > Предварительный и последующий тампонаж
- > Повторный тампонаж
- > Тампонирувание конструкций через систему тампонажных шлангов
- > Повышение непроницаемости массива и конструкции
- > Тампонирувание влажных и сухих трещин

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

TamPur 170R		
	Компонент А	Компонент В
Цвет	Коричневый	Соломенный
Плотность, г/см ³	1,15	0,98
Вязкость, сПз	250-400	450-550
При + 25 °С		

Смесь компонентов А:В при 1:1 по объёму

	Время начала реакции	Время окончания реакции
При +6-8 °С	≥ 180 мин	≥ 1200 мин
При +20 °С	≥ 120 мин	≥ 400 мин
Примечание: для повышения скорости реакции следует использовать Ускоритель (Катализатор)		
Физико-Механические свойства		
Прочность при растяжении	> 3,5 МПа	
Удлинение при разрыве, %	> 50	
Модуль эластичности, МПа	> 15	
Твердость по Шору	90 А	
	20 D	

Важно: При выполнении тампонажных работ при температуре окружающей среды ниже +10 °С во избежание кристаллизации материалов, их необходимо хранить при температуре > 10 °С (желательно + 18-20 °С)
Все данные получены по результатам испытаний в условиях лаборатории.

При контакте тампонажного состава TamPur170R с грунтовыми водами на границе контакта может наблюдаться незначительное пенообразование, что не повлияет на эффективность тампонирувания.

При контакте с водой скорость реакции может меняться в пределах погрешности измерений, чем допускается пренебречь.

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

TamPur 170R разработан для заполнения и запечатывания трещин в бетонных и кирпичных/каменных конструкциях, а также для герметизирующих работ, в том числе, при использовании тампонажных шлангов TamInjectionTube RI. Компоненты А и В TamPur 170R поставляются готовыми к применению. Они нагнетаются, как правило, при соотношении 1:1 по объёму при использовании двухпоршневого тампонажного насоса (Например, TP2 или TP4 SS). TamPur 170, с осторожностью, может быть также закачан однокомпонентным насосом. Для этого следует сначала перемешать компоненты (А и В) – низко оборотистой дрелью в течение 30 сек. Далее, в пластиковом контейнере соответствующей емкости, смешать тщательно компоненты А и В, - в течение 3 мин минимум. Стараться избегать интенсивного воздухововлечения. Более продолжительное перемешивание может потребоваться при пониженных температурах окружающего воздуха. При использовании ручного насоса тампонажные работы должны быть

выполнены в течение 10 мин. (закачать подготовленную смесь компонентов А и В).

Тампонажный насос следует тщательно очищать до начала гелеобразования материала.

Для выполнения тампонажных работ в больших объёмах следует использовать двухпоршневой насос, а смешивание компонентов в данном случае – в статической камере инъекционного сопла.

Важно:

Время реакции отвердевания будет также зависеть от температуры полимера TamPur 170R, породы, грунтовой воды и интенсивности водопроявлений. Поэтому тампонажный материал перед и, во время тампонажных работ, рекомендуется хранить при температуре выше + 10°C.

Для равномерного перемешивания компонентов А и В, в процессе тампонажных работ, следует использовать качественный статический миксер длиной не менее 50 см.

Для очистки оборудования после тампонажных работ, либо перед продолжительным перерывом, следует использовать специальные промывочные составы. Например, TamPur Cleaner.

УПАКОВКА

TamPur 170R поставляется комплектами по 45 кг.

В комплект входит 2 канистры: **Компонент А** и **Компонент В**. Размер и тип упаковочной тары может меняться при согласовании и в соответствие с местными требованиями.

ХРАНЕНИЕ

TamPur 170R следует хранить при комнатной температуре (от +10°C до +38°C), в сухом месте вне прямого воздействия прямых солнечных лучей. При соблюдении этих условий и хранении в закрытой упаковке, срок годности продукта может достигать 12 месяцев.

БЕЗОПАСНОСТЬ

TamPur 170R следует применять согласно инструкции. Перед применением материала мы рекомендуем ознакомиться с сертификатом безопасности. Наши рекомендации по применению средств защиты следует соблюдать неукоснительно, т.к. это является залогом вашей безопасности. Сертификат безопасности предоставляется по запросу в местном отделении компании Normet.